

I. Übersicht über zugelassene/nicht zugelassene Werkstoffe für Beuten und -zubehör

	Vollholz	Dreischicht-platten	Sperrholz/ Furnierholz	Holzhartfaser-platten	Holzweichfaser-platten, nicht bituminiert	Spanplatten	Betoplan-/ Siebdruckplatten	OSB Platten	Kunststoff / Folien	Kunststoff hart	Styropor	Kaltschaum- / PE- Schaum- Platten	Metall
	Cellulose, Hemicellulose,	Stärke > 18 mm							nur Abtrennung Zarge/Deckel	auch Abtrennung Zarge/Deckel	expandiertes Polystyrol		
Beute	✓	✓	✗	✗	n. r.	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	n. r.
Beuten- Innendeckel*	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	n. r.
Beuten-Außendeckel (Abdeckung)	✓	✓	✓	✗	n. r.	✗	tolerierbar, aber nicht in NI, ST	✗	✗	tolerierbar	✗	✗	✓
Rähmchen/Waben	✓	✓	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	✗	✗	✗	n. r.
Ablegerkästen	✓	✓	als Hilfsmittel tolerierbar	✗	n. r.	✗	nein, nur als Außen-deckel tolerierbar, aber nicht in NI, ST	✗	✗	✗	✗	✗	n. r.
Begattungskasten	✓	✓	✗	nein, nur im Deckel tolerierbar	n. r.	✗	nein, nur als Außen-deckel tolerierbar, aber nicht in NI, ST	✗	✗	✗	✗	✗	n. r.
Trennschiede	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	n. r.
Thermoschied*	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Futterzargen	✓	✓	✓	n. r.	n. r.	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	n. r.
Futtertaschen	✓	✓	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	✗	✗	✗	✓	✗	✗	n. r.
Bienenfluchten	✓	✓	✓	Bei Bienenflucht tolerierbar	n. r.	tolerierbar	tolerierbar	✗	✗	✓	✗	✗	n. r.
Absperrgitter/ Propolisgitter	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	✓	n. r.	n. r.	✓
Zubehör Königinnenzucht	✓	✓	n. r.	n. r.	n. r.	n. r.	✗	✗	✗	✓	✗	✗	n. r.
Zwischenböden	✓	✓	✓	Bei Bienenflucht tolerierbar	n. r.	✗	Bei Bienenflucht tolerierbar	✗	✗	✓	✗	✗	n. r.
Bodenschieber	✓	n. r.	✓	✗	n. r.	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	n. r.
Anflugbrett	✓	✓	✓	✗	n. r.	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗

\*Beuten-Innendeckel - nur natürliches Thermomaterial (vor Nässe schützen!) wie z.B. Holzweichfaserplatten, Hanf, Kokosfasern, Stroh, Wolle

\*Thermoschied - KEIN ALUMINIUM, KEINE FOLIEN, nur natürliches Thermomaterial (vor Nässe schützen!) wie z.B. Holzweichfaserplatten, Hanf, Kokosfasern, Stroh, Wolle




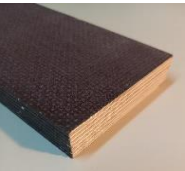





Legende

✓	VO konform	tolerierbar
✗	nicht VO konform	n. r. nicht relevant

II. Hintergrundinformationen zu einzelnen Werkstoffen

	VO-konform		Verwendung	Herstellung	Kritische Punkte
Vollholz	ja		uneingeschränkt	Ernte, sägen, Aufbereitung, keine Verarbeitung	Herkunft Rohstoff
Brettschichtholz	ja		uneingeschränkt	siehe Vollholz plus Verleimung	Herkunft Rohstoff, Leimqualität
Sperrholzplatten	ja	Hilfsmittel	für Trennschiede, Beutendeckel, Bienenflucht	Stamm wird rotierend geschält, dünne Furniere werden verleimt (besprüht) und gepresst <u>Im Vergleich zu Hart-Holzfasernplatten:</u> Bei Sperrholzplatten ist der Anteil an Klebstoff deutlich geringer und die Struktur des natürlichen Materials ist zu erkennen	Leimqualität
Weich-Holzfasernplatten	ja		bitumenfrei, Dämmung	verholztes Pflanzenmaterial: Hacken, dämpfen, mech./chem. Aufschließung kochen bis zur Einzelfaser, Vliesbildung/Verfilzung ( <b>teilw.</b> Mit Bindemittel)	Hoher Verarbeitungsgrad
Hart-Holzfasernplatten	nein		Bienenflucht geduldet	Holzmehl gepresst verleimt, stark gepresst <u>Im Vergleich zu Sperrholzplatten:</u> Bei Hart-Holzfasernplatten ist der Anteil an Klebstoff deutlich höher und die Struktur des natürlichen Materials ist nicht mehr zu erkennen	Leimqualität/-menge, hoher Verarbeitungsgrad
OSB Platten	nein		ok außerhalb der Beutenarbeit	Holz wird zerspannt/geraspelt, sortiert, Trocknung, mit Leim besprüht und gepresst	Leimqualität/-menge, hoher Verarbeitungsgrad
Spanplatten	nein			Holz wird zerspannt/geraspelt, sortiert, Trocknung, mit Leim besprüht und gepresst	Leimqualität/-menge, hoher Verarbeitungsgrad
Betoplanplatten/ Siebdruckplatten	nein		Bienenflucht geduldet	Furnier-Sperrholzplatten, verleimt, gepresst und Oberfläche mit <b>Phenylharzfilm</b> mit Siebdruckverfahren besprüht	formaldehydhaltig, hoher Verarbeitungsgrad, Bundesinstitut für Risikobewertung: Allergen für Atemwege und Haut
Kunststoffe	ja	als Hilfsmittel	Abtrennung Beute zu Deckel	Polymerisation, Voraussetzungen: lebensmittelecht & hitzebeständig	Kein natürliches Material, lichtempfindlich
Folien	ja		Abtrennung Beute zu Deckel	- lebensmittelechte Kunststoffe: PET, PE, PP, PS	
fester Kunststoff	ja		Futterzarge, -tasche		

### III. Beschreibung einzelner Werkstoffe

Bezeichnung	Aussehen	Eigenschaft
Vollholz		Nur Holz
Brettschichtholz		> 18 mm breit, Vollholzplatten mit Holzbrettern in der Mitte quer verleimt
Sperrholz/Furnierholz		Dünne Vollholzurniere werden verleimt und gepresst
Betoplanplatten/Sieb- druckplatten		Furnier-Sperrholzplatten und die Oberfläche mit Phenylharzfilm mit Siebdruckverfahren besprüht, oft eine Seite glatt, eine rau
OSB-/Grob-Spanplatten		Zerspantes, bzw. geraspelttes Holz, je nach Spangröße sortiert, anschließend mit Leim besprüht und gepresst
Spanplatten		s. o. nur feine Späne
Weichfaserplatten		Aufschließung der Pflanzenfasern, Verfilzung und Vliesbildung
Hartfaserplatten		Holzmehl wird mit Leim stark gepresst
Kunststoff		Kein natürliches Material Entsteht durch Polymerisation